

www.omicronweld.hu

OMICRON

HEGESZTÉSTECHNIKA
Made in Czech Republic



ÚJDONSÁG!!!

INVERTERES HEGESZTŐ ÁRAMFORRÁS TIG 200P AC/DC

ALKALMAS:

- ➔ AWI AC ÉS IMPULZUSOS AWI AC ALUMÍNÍUM HEGESZTÉSHEZ
- ➔ AWI DC ÉS IMPULZUSOS AWI DC MINDENFAJTA ACÉLHOZ ÉS RÉZHEZ
- ➔ MMA DC BEVONTELEKTRÓDÁS ÍVHEGESZTÉSHEZ. (DC=egyenáram/AC=váltóárma)



TARTOZÉKOK:
AWI HEGESZTŐPISZTOLY,
TESTKÁBEL.

Hegesztőgép típusa	TIG 200P AC/DC
Hálózati feszültség (V) -61% + 15%	1 x 230V +20%, -15%
Teljesítmény (kVA)	4,5
A hegesztőáram tartománya	10 - 200A
BI 60% - áramerősség / 40°C	200A
BI 100% - áramerősség / 40°C	154A
Üresjárás feszültség (V)	56V
Biztosíték (A)	20
Bevont elektróda tartománya	1,0 - 5,0
Volfrám elektróda tartománya	1,0 - 4,0
Tisztítás szélesség %	20 - 80%
Áram lefutási idő (sec)	0 - 10
Gáz előáramlási idő (sec)	0 - 1
Gáz utánáramlási idő(sec)	1 - 10
Impulzus frekvencia	0,5 - 300 Hz
Tömeg	28 kg
Méret, h/sz/m	340/450/570
Digitális kijelző	•
AWI AC/DC IMPULZUS funkció	•
ARC FORCE funkció	•
MMA DC bevontelektódás ívhegesztés	•
AWI AC/DC ívhegesztés	•
Fokozatmentes hegesztőáram szabályozás	•
2T és 4T taktusú üzemmódok	•
Légűtés	•
Hőkioldó védelem	•

A TIG 200P AC/DC hegesztő áramforrás elsősorban igényes egyen-és váltóáramú AWI hegesztésekhez lett kifejlesztve nagyfrekvenciás gyújtással. Ipari áramforrásként a hegesztési lehetőségek széles tárházát kínálja és kiválóan alkalmazható MMA DC bevontelektódás ívhegesztéshez is.

INVERTERES HEGESZTŐGÉPEK

Képviselet: CROWN International Kft • H-1163 Budapest • Vámosgyörk u. 31.
Tel.: +36 1 402 0185 • Fax.: +36 1 403 2243